摺床安全作業標準

作業種類:板金作業

單位作業名稱: 摺床操作

作業方式:個人作業 分類編號:

處理物品:工件彎板訂定日期:88年06月30日使用機具:摺床修訂日期: 年 月 日

防護器具:安全眼鏡 製作人:

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 作業前	1-1檢查照明	1-1照明設備	1-1更換損壞燈	
	設備	損壞。	具。	
	1-2檢查四週	1-2易造成意	1-2移除所有危	
	環境是否	外事件。	險物件。	
	安全。			
2. 作業中	2-1調整壓板	2-1易夾手指。	2-1壓板開度勿	2-1傷者送醫
	及彎板位		太開。	治療。
	置。			
	2-2 手動彎板。			
3. 作業後	3-1 使用後以	3-1工件或工	3-1確實收齊所	3-1判斷受傷
	油布擦拭	具易掉落	有工件與工	人員是否
	乾淨連桿	傷及工作	具。	須送醫治
	部份加注	人員。		療。
	潤滑油			
	3-2 清潔工作		3-2 地面保持清	
	區域地而		潔	