

剪床安全作業標準

作業種類：剪床作業

單位作業名稱：板金剪切操作

作業方式：個人作業

處理物品：鋼板

使用器具：剪床、量具

防護器具：手套、安全鞋

分類編號：

訂定日期：88年07月19日

修訂日期： 年 月 日

製作人：

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 起動前之檢查	1- 檢查有無雜物滯留。			
	1- 檢查各潤滑點潤滑狀況。			
	1- 檢查機台安全防護裝置是否正常。			
	1- 檢查固定零件是否鬆動。			
	1- 按鈕是否正常。			
	1- 檢查連接部是否完全鎖緊。電纜絕緣部份是否破損及接地裝置等是否安裝良好。			
2. 後固定尺托架調整	2. 放鬆後固定尺托架螺柄，以手轉動手輪至欲剪切之尺寸位置後，固定螺柄。			
3. 剪切	3- 按下馬達起動開關。	3- 手或雜物置於刀口之下。	3- 注意工作，手不超過護欄，且無雜物滯留。	3- 傷者赴醫治療。
	3- 待馬達上升至額轉速。			
	3- 送板料後，踩下踏板向下剪切。	3- 超過機器動力負荷及刀口損壞。	3- 禁切超厚3mm、有硬疤、焊縫、殘邊或硬度超過規定的板料。	
4. 完工收拾	4- 關閉電源開關停止剪床運轉。	4- 需確實至停止。		
	4- 取下成品。	4- 新切口很利，易割傷。	4- 配戴防護手套	同3-1
	4- 清理剪床及作業現場。			