集塵砂輪機安全作業標準

作業種類:磨削作業

單位作業名稱:砂輪機操作

作業方式:個人作業 分類編號:

處理物品:磨削工作物 訂定日期:88年06月30日 使用機具:集塵砂輪機 修訂日期: 年 月 日

防護器具:安全眼鏡 製作人:

	1			
工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 作業前	1-1檢查電源	1-1工作人員	1-1確定電源裝	1-1受傷人員
	裝置及斷	誤觸造成	置及斷電安	赴醫治療
	電安全裝	傷害。	全裝置能正	
	置。		常動作。	
	1-2檢查砂輪	1-2砂輪片破	1-2確認砂輪片	1-2受傷人員
	片。	裂,運轉時	無破裂。	赴醫治療。
		易造成工		
		作人員傷		
		害。		1-3受傷人員
	1-3固定砂輪	1-3砂輪未裝	1-3確實固定砂	赴醫治療
	片並修平	置固定及	輪及修平砂	
	砂輪片。	砂輪面未	輪面。	
		修平,易造		
		成工作人		
		員傷害。		
		1-4工作物捲		1-4受傷人員
	1-4檢查砂輪	入造成操	1-4。確實調整	赴醫治療。
	片與扶刀	作人員傷	砂輪片與扶	
	架之間隙	害。	刀架之間隙	
	(3mm-5mm)		於 3mm-5mm	
	٥		之間。	1-5受傷人員
		1-5。火花及磨		赴醫治療。
	1-5檢查砂輪	屑易造成	1-5確認砂輪護	
	護罩及安	操作人員	罩及安全眼	
	全眼鏡。	傷害。	鏡無破裂。	1-6受傷人員
				赴醫治療。
		1-6粉塵易造		
	1-6檢查吸塵	成工作人	1-6確認吸塵功	
	及過濾裝	員吸入性	能正常並清	
	置。	傷害。	理過濾網。	

2. 作業中	2-1操作人員	2-1火花及磨	2-1要確實戴妥	2-1受傷人員
	須戴安全	屑危及人	安全眼鏡。	赴醫治療。
	眼鏡。	員安全。		2-2受傷人員
	2-2持穩工件	2-2工件未持	2-2。工件握持	赴醫治療。
	小心研磨。	穩,飛出傷	要穩固	
		到工作人		2-3受傷人員
	2-3操作人員	員。		赴醫治療。
	不可戴手	2-3易被旋轉	2-3嚴禁操作人	
	套。	機械捲入	員戴手套。	
		造成人員		
		受傷。		
3. 作業後	3-1 擦拭收工	3-1工具、工件	3-1確實收工	3-1受傷人員
	具、工件,	易掉落打	具、工件,	赴醫治療。
	機台並作	傷人。	擦拭機台。	
	防鏽。			3-2受傷人員
	3-2清潔工作	3-2地面濕	3-2確實清潔地	赴醫治療。
	區域地面。	滑,人員易	面。	3-3受傷人員
	3-3電源的切	滑倒。		赴醫治療。
	斷	未切斷電源易	3-3確定機械停	
		使工作人員觸	止運轉並將	
		電。	電源關閉始	
			可離開。	