

點焊安全作業標準

作業種類：電阻焊接作業

單位作業名稱：氬焊焊接

作業方式：個人作業

處理物品：不銹鋼線焊接工作

使用機具：點焊機、鋼絲鉗

防護器具：氣焊眼鏡、皮手套、圍裙、袖套、安全鞋、口罩

分類編號：

訂定日期：88年07月15日

修訂日期： 年 月 日

製作人：

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 穿著安全護具	1. 穿著備妥之防護具。			
2. 點焊裝置之檢查	2- 檢查電源開關。 1 保險絲、開關性能是否良好正常。			
	2- 檢查連接部是否完全鎖緊。電纜絕緣部份是否破損及接地裝置等是否安裝良好。			
	2- 確認點焊電流啟動開關是否關閉。			
3. 將工件上之附著物去除	3. 除去工件表面的油及污垢。	3. 粉塵飛揚，濺入眼睛。	3. 配戴防塵口罩及面罩。	3. 眼睛受傷赴醫治療。
4. 安裝電極	4- 安裝電極鎖緊。			
5. 調整點焊機	5- 開啟電源開關。 5- 調整點焊時間。			
6. 點焊	6- 將工件置於上下電極之間。 6- 踩壓力板加壓於加工部位。			
	6- 打開點焊電流開關,即依所設定時間完成焊接。	6- 電弧產生弧光及火花。 3	6- 配帶焊接面罩及防護器具。 3	6- 同3 3
7. 完工收拾	7. 收好電纜線及焊把、切斷電源整理現場。			