設備編號：_____

型式容量：_____

剪 床 自 動 檢 查 表

檢查日期：____年___月___日

檢查週期：每月　　單位　　廠(組)　　場(課)

分類	項次	檢查項目	檢查基準	檢查方法	檢查結果	改善措施
機	1	床架及各軸承	無塵埃及屑粒積存之現象			
	2	床面工作固定盤	操縱自如無滑齒之情形			
	3	離合器及腳踏操作桿	操作靈敏動作正常			
	4	飛輪及軸承	運動良好無噪音及震動之現象			
	5	切刀座上下滑道	滑道無阻滯操作良好			
	6	操縱刀架升降軸承	潤滑情況良好運轉無噪音			
	7	刀口	周圍無擦紋及銳利磨損之現象			
機	8	各齒輪組	潤滑良好無噪音滑齒之現象			
	9	潤滑油孔及油路	滑油暢通無堵塞之情形			
	10	各部固定螺栓	無鬆動或短缺			
	11					
	12					
	13					
	14					
部	15					
	16					
份						
電	1	驅動馬達	啓動時無震動異音過熱漏電等			
	2	馬達底座螺栓	螺栓齊全且無鬆動情形			
	3	電氣開關及插座	接觸良好且無漏電情形			
氣	4	各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密			
	5	控制盤或操作箱	保險絲及清潔情況良好			
	6	接地裝置	裝接情況極爲正常			
部	7	各種儀表	指針搖擺動作正確			
份						

檢查結果：✓良好，△尚可，x異常、故障或不良等，〇無此裝置，xx損壞嚴重甚難修復。

場(課)主管：　　工程師：　　領班：　　檢查人員：